



ReeClose 100-200 Automatic Tray Sealer Machine

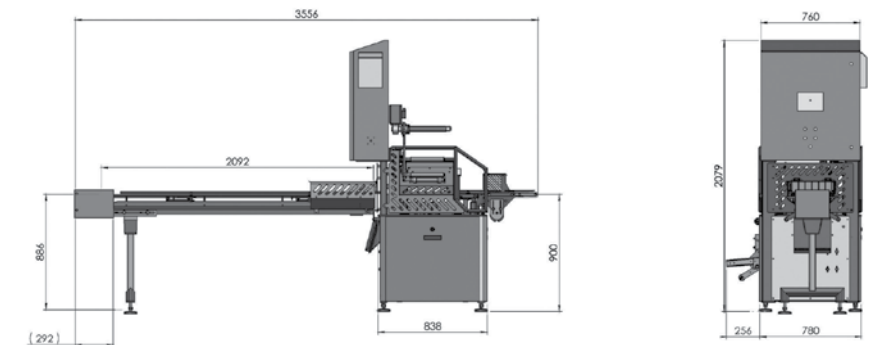
Thanks to this new machine conception, requirements like speed, constant production out-put, reliability and maintenance will be never unknown values!
Our Reeclose model combines the typical high quality of Reepack packaging machineries with new technological applications in our packaging field. The machine is made using three servo-motors working in connection.
Changing few parameter's the machine can be easily regulated to every kind of production. The flexibility of this machine is unreachable by other producers, we have different versions: version C is for mechanical closure using aluminium foil (aircraft catering use); version S for simple sealing application and VG version for Modified Atmosphere process.
Versions C & S can be used on the same basic machine, an easy die set change allows to take your choice between these two packing applications.
Our experience about external units like de-nesters, dosing systems, weight control, vibration units etc. allows to integrate these units into the line using modular solutions that can be easily installed. Our models Reeclose allow to process up to four containers reaching an unbelievable production capability!

Peculiar feature of Reeclose Machine: range, unique in its field, is a significant reduction of compressed-air consumption: void during seal-only functioning and close to 0.7 NI/c in case of MAP.

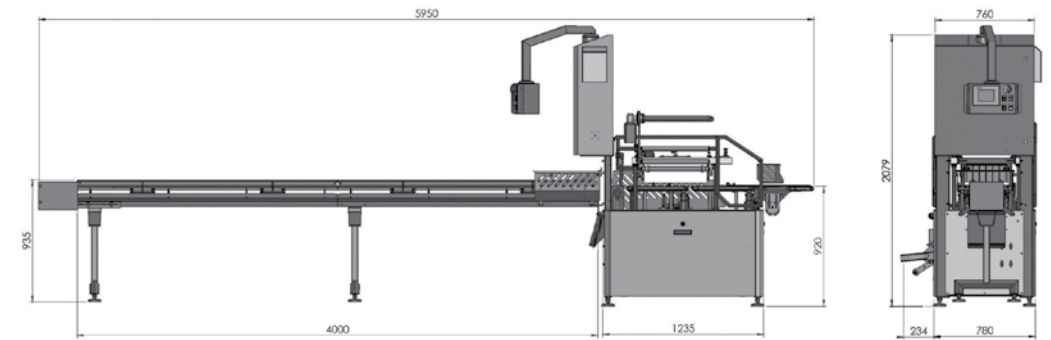
Bei dieser neuen Maschinengeneration sind Erfordernisse, wie Geschwindigkeit, konstante Produktion, Zuverlässigkeit und Wartung keine Unbekannte mehr!
Das Modell Reeclose verbindet mit der Zuverlässigkeit bei der Produktion, die für die Verpackungsmaschinen von Reepack typisch ist, eine technische Innovation ohne Gleichen. Die Maschine kann durch die Unterstützung von drei gemeinsam gesteuerten Servomotoren in allen Funktionen mittels Festlegung einfache Parameter speziell auf ihre Produktion eingestellt werden. Die Flexibilität des Modells Reeclose ist einzigartig.
Die Maschine kann zum Verschließen von Schalen mit Aluminiumfolie (typisch beim Catering auf Flughäfen – Version C), zum Versiegeln von Schalen (Version S) oder zur Verpackung in Schutzatmosphäre (Version VG) verwendet werden. Im Falle der Modelle C und S ist es einfach durch den Austausch des Formatsatzes möglich, von einer Verpackungstechnik zur anderen zu wechseln. Die bewährte Erfahrung von Reepack hinsichtlich der Zusatzgeräte, wie Entstaplern, Dosiersystemen, Gewichtskontrolle, Rüttelheiten usw. ergänzen die Anlage durch mühelos montierbare Module.
Die Modelle Reeclose ermöglichen es, bis vier Schalen zu verarbeiten sowie dabei eine bisher nicht vorstellbare Produktionsleistung zu erreichen.

Die besonderen Eigenschaften: der Reeclose Maschinenserie, einzigartig in ihrem Bereich, ist die signifikante. Reduzierung des Druckluftverbrauches: Siegelanwendung keine und bei MAP Einsatz ca. 0,7 NI/ Zyklus.

LAY-OUT:
ReeClose 100
with 2 m infeed conveyor



LAY-OUT:
ReeClose 200
with 4 m infeed conveyor



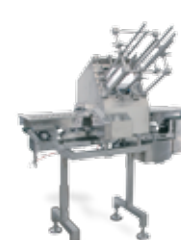
GENERAL OPTION



WEIGHER



DOSING + CARRIER



LIDDER 50



TD 49



TD 48-RT



TD 48-TL

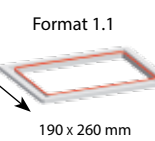
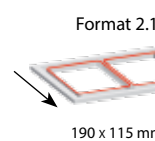
TRAY DE-NESTER

Automatic trays Loader

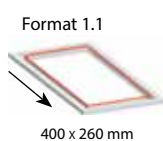
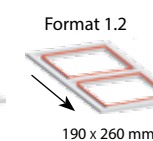
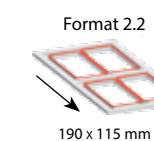
ReeClose 100 e 200

C version: Mechanical Closing
S version: Only Sealing
VG version: Vacuum & Gas (MAP)

ReeClose 100



ReeClose 200



Reepack S.r.l.
I - 24068 Seriate, Bergamo
reepack-it@reepack.com

Reepack Verpackungsmaschinen GmbH
D - 76297 Stutensee
reepack-de@reepack.com

Reepack Packaging Machinery S.L.
ES - 08027 Barcelona
reepack-es@reepack.com

Reepack Brasil Ltda
BR - CEP 04717-004 São Paulo
reepack-br@reepack.com

www.reepack.com

ReeClose 100-200

Tray Lidding Machines



SEALING / SIEGELN

EASY OPENING

Application where the tray can be easily opened by the use of peeling tab.

Aufreisslasche zum einfachen öffnen der Folie.



INSIDE CUT

Application where top film is cut in order to remain inside the tray rim profile.

Filmschnitt innerhalb der Schalenkontur.



CUT OFF

Application for film pre-cutting before tray sealing.

Verarbeiten von vorgeschnittenen Schalen.



Compressed air consumption / Druckluftbedarf: 6 bar - 0,5 NI/c

C version: Mechanical Closing



Compressed air consumption / Druckluftbedarf: 0 NI/c

S version: Only Sealing



Compressed air consumption / Druckluftbedarf: 0,7 NI/c

VG version: Vacuum & Gas (MAP)

- Tray de-nester (TD 49)
- Schalenentstapler (TD 49)



- Vibration unit
- Vibrationseinheit

- Multifunctional display Touch Screen pad in movable arm 180°
- Mehrfunktionsdisplay Touch Screen 180° drehbar



- Carrier for dosing unit (RDK 49-C)
- Kontinuierliche Befüllstation (RDK 49-C)



- Sealing tool
- Verschleißwerkzeug



- Automatic film unwinding device
- Automatischer Folienvorschub



- ReeClose trolley
- Werkzeugswagen ReeClose

TECHNICAL DATA	TECHNISCHE DATEN	ReeClose 100				ReeClose 200			
Machine height	Maschinenhöhe	2080 - 2130				2150 - 2200			
Machine width	Maschinenbreite	1085				1300			
Machine lenght	Maschinenlänge	3750 mm	4750 mm	5750 mm	6750 mm	4100 mm	5100 mm	6100 mm	7100 mm
Infeed conveyor length	Transportbandlänge	2 m	3 m	4 m	5 m	2 m	3 m	4 m	5 m
Lenght free loading area(1)	freie Einfülllänge(1)	1,5 m	2,5 m	3,5 m	4,5 m	1,5 m	2,5 m	3,5 m	4,5 m
No. of trays to load	Anzahl freier Einfüllpositionen	5	9	13	17	3 - 7	6 - 12	8 - 17	11 - 22
Chain index	Kettenteilung	254 mm (10")				203 - 406 mm (8" - 16")			
Height free loading area	Transportbandhöhe	From 920 up to 970 mm							
Tray Out-feed conveyor	Automatisches Auslaufband	Standard							
Machine main movements	Maschinehauptantriebe	Servo-drives							
Microprocessor Control	SPS-Steuerung	PLC-Siemens							
Control panel	Bedienfeld	Touch-screen							
Electrical supply	Elektrischer Anschluss	3 / N / PE AC 400 V 50 Hz (1)							
Electrical power	Anschlussleistung	5,4 Kw (2)							
Compressed Air	Druckluftbedarf	6 bar [Mechanical Closing = 0,1 NI / c. - Sealing = 0, MAP = 1,2 NI/c.]							
Overall Construction	Grundkonstruktion aus	Stainless-Steel							
Machine weight	Maschinengewicht	500 Kg (3)				800 Kg (3)			
MOULD	SIEGELWERKZEUGE	ReeClose 100				ReeClose 200			
Cavity number	Anzahl Werkzeugnutzen	1 (1+1) 1 o 2 (2+2)							
General contruction	Gefertigt aus	Aluminium Anodized anticorodal (4) / Aluminium eloxiert							
Sealing Plate	Siegelplatte	Teflon Coated / Teflonbeschichtet							
Film cutting	Folienschnitt	Cutting unit device according tray profile / Schnitt entsprechend							
Max tray dimension	Max. Schalenabmessungen	1 tray - 190 x 260 mm				1 tray - 400 x 260 mm			
Trays height	Schalenhöhe	From 20 mm up to 100 mm							
MACHINE' SYSTEM	MASCHINEN SYSTEME	ReeClose 100				ReeClose 200			
Crimping alu foil	Mechanischer Verschluss	SI / YES / JA				SI / YES / JA			
Only Sealing	Siegeln	SI / YES / JA				SI / YES / JA			
MAP process	MAP	YES VacPump 100 - 200 - 300 m ³ / h				YES VacPump 100 - 200 - 300 m ³ / h			
Machine cycles	Maschinenzyklus	From 8 up to 45 by minutes (5)							
MATERIALS	MATERIALIEN	Max width	ø Ext.	ø Int.	Max width	ø Ext.	ø Int.	Max width	ø Ext.
Top web for trays	Folienrollenabmessungen	250 mm	250 mm	76 mm	450 mm	250 mm	76 mm	450 mm	250 mm
Film quality	Filmqualität	Heat-sealable upper web according the tray quality (6) / Heizesigelfolien in Abhängigkeit des Schalenmaterials (6)							
Tray quality	Behälterqualität	Pre-formed and sealable trays made in mono or multi-layer films. Including foam plastic, board and aluminium trays (6) / Vorgefertigte, siegelfähige Kunststoff-, Aluminium- oder Kartonschalen (6)							

- (1) (2) (3) Depending on the machine equipment / Abhängig von der Maschinenausführung
- (4) Available in Staniless steel on request / Sonderausführung in Edelstahl auf Anfrage
- (5) Machine system / Maschinenausführung: MAP= from 8 up to 20 cycle/min - Only sealing / Siegeln = from 15 up to 30 cycle/min
Mechanical closing / Mechanischer Verschluss = from 25 up to 45 cycle/min
Cycle speed depending on: material quality of tray and film web, tray size, product to pack and general machine configuration. / Die Leistung der Maschine ist Abhängig von: Schalen-Folienqualität, Schalenabmessung, der Eigenschaft des zu verpackenden Produktes, sowie der Konfiguration der Maschine
- (6) Material must be preliminarily accepted from Reepack. Otherwise Reepack is not responsible for any problems / Die Verpackungsmaterialien (Schalen + Folie), müssen vorab mit Reepack abgestimmt werden. Bei Änderungen ohne vorherige Absprache, kann kein Anspruch gegenüber Reepack geltend gemacht werden