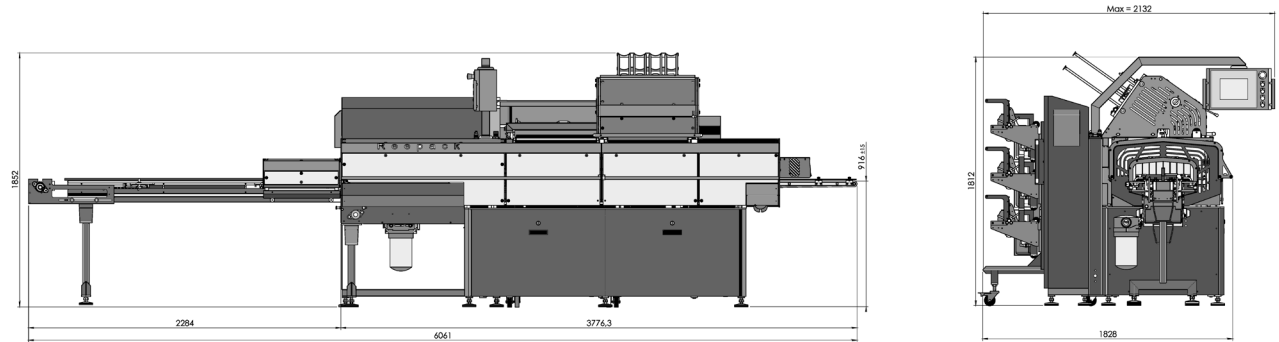


Lay-out ReeClose 250



Il carrello porta bobine nella versione completa consente di:

- predisporre 3 bobine di film diverse per qualità, dimensione e referenza stampata;
- alimentare il film dal lato della macchina con una notevole riduzione del passo di svolgimento e il conseguente vantaggio di una maggiore velocità e durata della bobina;
- utilizzare bobine film più larghe, riducendo il costo di acquisto e di stoccaggio;
- sganciare il carrello per eseguire una pulizia della macchina accurata senza dover proteggere il film.



The trolley for film holding in its complete version allows to:

- arrange 3 film rolls different in quality, size and reference printed;
- feed the film from the side of the machine with a high reduction of the index and the consequent advantage of a faster speed and a longer life of the roll;
- use larger film rolls, reducing purchase and stocking costs;
- release the trolley to clean the machine with care without having to protect the film.

Der Haspelwagen in Vollversion (3 Folienabwickelrollen) bestehend aus:

- 3 Folienabwickelrollen, für Folien verschiedener Qualität, Größe und Stärke, Druckmarkensteuerung möglich.
- Die seitliche Zuführung der Folie, bringt folgende Vorteile: Höhere Taktleistung, längere Produktionszeit ohne Folienwechsel, weniger Folienverbrauch.
- Größere Folienrollen reduzieren die Folien- und Lagerkosten.
- Der Haspelwagen kann von der Maschine getrennt werden, so dass die Folie bei der Reinigung der Maschine nicht beschmutzt wird.

General Option



WEIGHER



DOSING+CARRIER



VIBRATED UNIT

Tray De-nester



TD48-TL



TD48-RT



TD49

ReeClose 250

Tray-Sealer Machine & Snap-on Lid

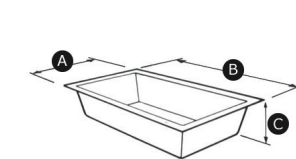


Dati Tecnici	Technical Data	Technische Daten	ReeClose 250			
Altezza Macchina	Machine height	Maschinenhöhe	from 1850 mm up to 2000 mm			
Larghezza Macchina	Machine width	Maschinenbreite	1370 mm			
Lunghezza Macchina	Machine lenght	Maschinenlänge	5050 mm	6050 mm	7050 mm	8050 mm
Lunghezza nastro ingresso	Infeed conveyor length	Transportbandlänge	2 m	3 m	4 m	5 m
Piano di Carico Utile (1)	Lenght free loading area (1)	freie Einfülllänge (1)	0,5 m	1,5 m	2,5 m	3,5 m
Altezza piano di carico	Height free loading area	Transportbandhöhe	from 920 up to 970 mm			
Uscita vaschette motorizzata	Tray Out-feed conveyor	Automatisches Auslaufband	standard			
Movimentazione macchina	Machine main movements	Maschinehauptantriebe	servo-drives			
Controllo Elettronico	Microprocessor Control	SPS-Steuerung	PLC-Siemens			
Pannello di Controllo	Control panel	Bedienfeld	Touch-screen			
Alimentazione elettrica	Electrical supply	Elektrischer Anschluss	3/N/PE AC 400 V 50 Hz (1)			
Assorbimento elettrico	Electrical power	Anschlussleistung	25 Kw / 35 A (2)			
Consumo Aria Compressa	Compressed Air	Druckluftbedarf	6 bar [Sealing=0, MAP = 0,7 Nl/c.]			
Costruzione generale	Overall Construction	Grundkonstruktion aus	Stainless-Steel			
Peso macchina	Machine weight	Maschinengewicht	About 2000 Kg (3)			
Stazioni di confezionamento	Packing Stations	Verschleißstation	ReeClose 250			
Nr. Impronte stampo e coperchiatore	Cavity number	Anzahl Werkzeugnutzen	from 2 to 8			
Costruzione Generale	General contruction	Gefertigt aus	Alluminio anodizzato/Aluminium Anodized anticorodal/ Aluminium eloxiert (4)			
Piastra saldante	Sealing Plate	Siegelplatte	Teflonata/Teflon Coated/Teflonbeschichtet			
Taglio film	Film cutting	Folienschnitt	Taglio a profilo vaschetta / Cutting unit device according tray profile / Entsprechend der Schalenkontur			
Dimensione max vasch.	Max tray dimension	Max. Schalenabmessungen	2tray - 360x300mm - 8tray - 165x140mm			
Altezza vaschette (C)	Trays height (C)	Schalenhöhe (C)	from 20 mm up to 100 mm			
Magazzino coperchi	Lids die-nester	Deckelspender	up to 500 mm			
Sistema macchina	Machine' system	Maschine Systeme	ReeClose 250			
Sigillatura	Only Sealing	Siegeln	SI/YES/JA			
Atmosfera Protettiva	MAP process	MAP	YES - VacPump 100 - 200 - 300 m³/h			
Cicli macchina	Machine cycles	Maschinenzyklus	from 8 up to 20 by minutes (5)			
Materiali	Materials	Materialien	ReeClose 250			
Film chiusura vaschette	Top web for trays	Folienrollenabmessungen	Max width 580 mm / Diam. ext 400 mm / Diam. int. 76 mm			
Qualità film	Film quality	Filmqualität	Film saldante dipendente dal materiale vaschetta / heat-sealable upper web according the tray quality / Heizesiegelfolien in Abhängigkeit des Schalenmaterials (6)			
Qualità vaschette	Tray quality	Behälterqualität	Vaschette realizzate in diversi materiali: monopolimero, multistrato, cartone accoppiato, alluminio / Pre-formed and sealable trays made in mono or multi-layer films. Including foam plastic, board and aluminium trays / Vorgefertigte siegelfähige ein-, mehrschichtige oder geschäumte Kunststoffschalen, Aluminium- und Kartonschalen (6)			

(1), (2), (3): Relativamente alla configurazione della macchina - Depending on the machine equipment - Abhängig von der Maschinenausrüstung (4): Disponibile in acciaio inox su richiesta - Available in Stainless steel on request - Sonderausführung in Edelstahl auf Anfrage (5): Sistema Macchina / Machine system / Maschinensystemführung: MAP= from 8 up to 30 cycles/min. - Solo sigillatura / Only sealing / Siegeln = from 15 up to 30 cycle/min. - I cicli macchina sono in funzione e dipendono dalla qualità dei materiali utilizzati e dal prodotto da confezionare / Cycle speed depending on: material quality of tray and film web, tray size, product to pack and general machine configuration. / Maschinenleistung in Abhängigkeit von Schalen- und Filmqualität, Schalenabmessungen, Produkteigenschaften und Maschinenkonfiguration (6) Il materiale di confezionamento utilizzato, come vaschette e film, deve essere visionato in fase preliminare da Reepack e quindi accettato. In caso contrario ogni responsabilità relativa al buon utilizzo della macchina non saranno a carico di Reepack. / Material must be preliminarily accepted from Reepack. Otherwise Reepack is not responsible for any problems / Die Verpackungsmaterialien, (Schalen + Folie) müssen vorab mit Reepack abgestimmt werden. Bei Änderungen ohne vorherige Absprache, kann kein Anspruch gegenüber Reepack geltend emacht werden.

S version: only Sealing
VG version: Vacuum & Gas (MAP)

Direzione film e vaschetta
Tray and film direction
Folienaufrichtung



n.2	A=260 B=360	n.3	A=360 B=165	n.4	A=165 B=260
n.6	A=165 B=165	n.4	A=360 B=120	n.8	A=165 B=120

Si riserva la facoltà di apportare modifiche ai dati esposti senza alcun preavviso. / In keeping with improvements, designs and specification subject to change without notice. / Die genannten technischen Angaben, sowie die Abbildungen in diesem Prospekt, unterliegen laufender Verbesserungen. Daher sind diese unverbindlich und können ohne vorherige Ankündigung jederzeit geändert werden.

Reepack s.r.l.
Via dell'Artigianato,19
24068 Seriate (BG) taly
Tel.: +39 035 2924911
Fax: +39 035 2922891
reepack-it@reepack.com

Reepack Verpackungsmaschinen GmbH
An der Tumpe 5
58791 Werdohl-Dresel - Germany
Tel.: +49 (0)2392 8079480
Fax: +49 (0)2392 80794899
reepack-de@reepack.com

Reepack Packaging Machinery S.L.
Pasaje Salvador Riera, 13 local
08027 Barcelona – Spain
Tel.: +34 90 210 38 26
Fax: +34 93 787 51 18
reepack-es@reepack.com

I

Reeclose 250 è una macchina unica nel suo genere basata sul nuovo concetto di confezionamento multiplo: sigillatura e confezionamento di contenitori in atmosfera modificata abbinati all'affrancatura di coperchi semi ermetici, oppure doppio processo di confezionamento in SKIN e atmosfera modifica in sequenza con vaschette multi e/o mono scomparto. Grazie alla doppia stazione di confezionamento è possibile differenziare il processo produttivo o prevedere l'aggiunta del sistema di fissaggio coperchi su vaschetta, pur mantenendo la stessa elevata produttività, da 60 a 200 confezioni al minuto. Un contenitore sigillato ermeticamente e dotato di coperchio assolve pienamente alle richieste dei consumatori, permette un consumo parziale di prodotto e la successiva protezione dello stesso per ulteriori esigenze.

Alta capacità produttiva, grazie alla sola movimentazione elettrica controllata mediante l'ausilio di servo motori e senza l'utilizzo di aria compressa o sistemi idraulici; sistema diretto di alimentazione vaschette con posizionamento brevettato. Film di sigillatura alimentato a lato rispetto alla direzione di avanzamento vaschette per una maggiore garanzia di uniformità nel trasporto film ed eliminazione di possibili rotture anche con film delicati. Garantita una produttività fino a 25 cicli minuto solo in sigillatura e fino a 14 in caso di confezionamento MAP in funzione della pompa per il vuoto adottata.

Riduzione del costo di imballo dovuta all'utilizzo di bobine film fino a 590 mm. in larghezza con una lunghezza lineare elevata capace di preveder diametri bobina fino a 350 mm. Sul carrello porta bobine è possibile posizionare fino a 3 rulli diversi tra loro in qualità, materiale, spessore o marcatura. Il carrello porta bobine è mobile con basamento a rotelle e fissato alla macchina su di un lato; in caso di necessità può essere rimosso per qualsiasi agevolando così le operazioni di manutenzione e pulizia generale della macchina, oltre che il caricamento stesso delle bobine di film.

Veloce e preciso sistema per il posizionamento vaschette - TPS Tray Positioning System, realizzato su Brevetto Reepack, senza l'impiego di tappeti a nastro, facile da pulire e perfettamente sincronizza to per la movimentazione di simultanea di più vaschette anche in doppia fila.

Confezionamento MAP, ovvero processo di vuoto e immissione gas all'interno della confezione, possibile con qualsiasi tipo di gas o mix, se prevista l'installazione di un pompa per il vuoto esterna alla macchina

Taglio Interno o Esterno del film di sigillatura possibile a piacere

Easy-peel o linguetta per una facile apertura dei contenitori possibile a piacere in funzione della qualità dei materiali impiegati

Facile pulizia a lavaggio completo della macchina grazie alla nuova concezione costruttiva ed all'utilizzo di materiali esclusivamente in acciaio inox e apparecchiature IP65. Carter di protezione della zona stampo opportunamente studiati per una pulizia esterna generale ad alta pressione o a vapore. Quadro elettrico perfettamente ermetico installabile a bordo macchina o in zona remota, soluzione tipica per camere sterili.

GB

Reeclose 250 is a new machine based on an innovative concept of multi-packing: sealing and MAP packing plus fastening on trays of semi-hermetic lid, or double process of packing in SKIN and MAP with trays mono or multi-compartment. Thanks to double packing station it's possible to have different kind of packing process or to foreseen additional snap-on lid system maintaining the same speed and productivity, from 60 up to 200 trays continuously per minute. One product hermetically packed with an additional lid meets flatly the new requirements of consumers: the possibility to consume part of the product inside every time without losing the best fragrances.

High Production, thanks to the performances of electrical movement of packing stations controlled by means servo motors and without hydraulic or pneumatic circuits; direct system for the positioning of trays on speed – Reepack patent. Film for sealing provided from one side of the machine as opposite the direction of the trays for a better uniformity of the film transport and the decrease of breaks also with special and delicate films. Productivity guaranteed up to 25 cycles per minute in only sealing and up to 14 in MAP packing according to the installed vacuum pump.

Decrease of packing costs due to the use of film reels up to 590 mm. of length foreseen diameters up to 350 mm. On the special Film Trolley it's possible to fix up to 3 reels different for quality, material, thickness and marks. The Film Trolley is a special solution stand alone with wheels thought to supply the film from one side of the machine; the Trolley can be disconnected and removed if necessary to make more easy all operations around the machine like cleaning process, maintenance and loading of film reels.

Fast and precise system for the positioning of trays - TPS Tray Positioning System, realized on Reepack patent, without belts but only with chains in stainless steel for an easy cleaning of all parts involved and completely synchronized in movement with the machine to supply continuously more trays also in double lines.

MAP packing system, process of vacuum and gas, possible with any kind of gas and mix, when foreseen the use of a vacuum pump installed externally to the machine.

Inside- or outside-cut of lidding-films around the sealed package is possible as desired.

Easy-peel-opening-edges or flaps of lidding-films are possible as desired by tray-producers.

Easy and complete cleaning of the machine thanks to the new concept of the machine realized by means of only stainless steel materials and IP65 components. Safety cover for the area of packing are studied to guarantee the general clearing of machine and parts also with water in high pressure and temperature. The Electrical cabinet is completely hermetic and installable on one side of the machine or stand alone in a remote area, typical solution for sterilized rooms.

Feeding storage area for Lids of second packing station, realized on inclined structure up to 8 lids.

D

Reeclose 250 ist eine unserer innovativen, neuen Maschinen basierend auf dem Konzept der Multi-Verpackung. Siegeln und verpacken unter MAP, sowie ein automatischer Deckelaufleger, Skin und oder MAP Verschluss von ungeteilten oder mehrfachgeteilten Schalen. Die doppelte Verschließstation ermöglicht es verschiedene Verpackungsarten zu produzieren. Unter Beachtung des automatischen Deckelverschlusses, bleibt die Taktleistung und Produktivität, von 60 bis 200 Schalen in der Minute kontinuierlich erhalten. Das jeweilige Produkt dicht versiegelt und verdeckelt, bietet eine hohe Sicherheit für den Verbraucher und garantiert eine lange Erhaltung der frische.

Hohe Taktleistung Durch elektrische Servo-Antriebe ohne Druckluft oder Hydraulik, sowie durch frei einstellbare und sehr effiziente Schalenpositionierung, ist eine hohe Taktleistung gewährleistet. Dieses Positioniersystem, ist von Reepack entwickelt und patentiert worden. Die Siegelfolie wird seitlich der Maschine, 90 Grad zur Schalentransportrichtung zugeführt. Ein einfacher Folienwechsel und ein besserer Folientransport, selbst bei speziellen Folien und längeren Wechselintervallen kann reibungslos erfolgen. Eine Packleistung von bis zu 25 Zyklen/Minute, kann beim siegeln erreicht werden, bis zu 14 Zyklen/Minute bei verpacken unter MAP (abhängig von der installierten Vakuumleistung).

Verpackungskosten, können durch die Verwendung von Folien bis 590 mm Breite und bis 350 mm Durchmesser gesenkt werden. Die Zuführung der Folien erfolgt seitlich, über einen mobilen Rollwagen, der bis zu drei unterschiedlichen Folienrollen Platz bietet. Der Wagen kann problemlos von der Maschine getrennt werden, um Wartung-, Folienwechsel-, oder Reinigungsarbeiten durchzuführen.

Leistungsstarkes, präzises Schalen-Positioniersystem - TPS Tray Positioning System, welches von Reepack patentiert wurde. Dieses System ist ausschließlich mit Ketten aus Edelstahl ausgerüstet, die mit der Maschine synchronisiert sind und einfach gereinigt werden können. Die Synchronisierung für die unterschiedlichen Formatsätze, erfolgt automatisch nach entsprechender Programmwahl. Das System ist in kontinuierlichem oder Taktbetrieb, sowie ein- oder zweibahnig einsetzbar.

MAP Verpackungsprozess. Der Vakuum- und Gasprozess, kann mit allen Gasen und Gasgemischen bei Einsatz einer externen Vakuumpumpe realisiert werden.

Inside- oder Outside-cut ist wahlweise möglich.

Aufreisslasche und andere Öffnungshilfen sind entsprechend den Kundenanforderungen möglich. Einfache, günstige und zeitsparende Reinigung der Maschine- ist problemlos durch unser neues Konzept möglich. Die Maschine ist komplett aus Edelstahl gefertigt und mit IP65 Komponenten konzipiert. Sicherheitsabdeckungen im Verpackungsbereich, lassen eine Reinigung temperiertem Wasser zu. Der Elektro-Schaltschrank ist seitlich an der Maschine angebracht, kann aber auch von der Maschine separat, zum Beispiel außerhalb steriler Räume aufgestellt werden.

Deckelstation für den zweiten Verpackungsprozess. Mit einem schräg angebrachten Deckelmagazin, ist eine Verdeckelung von bis zu 8 Schalen gleichzeitig möglich.



- Carrello porta bobine autonomo da collegare alla macchina, completo di motorizzazioni indipendenti. (Optional nel caso di 3 rulli).

- Trolley to be jointed with the machine, complete with motorization to load film web in sealing station. (Optional with 3 rolls).

- Haspelwagen verbunden mit der Maschine, für schnellen Transport der Folie in die Siegelstation. Optional erhältlich mit bis zu 3 Folienabwickelrollen.



TPS System
PATENT PENDING



- Sistema brevettato per il trasferimento in stazione sigillatura di più vaschette in linea (da 1 a 8) su mono o doppia fila. Dispositivo controllato da servo motore con trasporto a catena per facile pulizia.

- Patent system by Reepack act to transfer trays in single or double line into sealing station (trays numbers from 1 to 8 in line). Servo driven controlled with transport by chain for easy cleaning.

- Von Reepack entwickeltes patentiertes Positioniersystem, um die Schalen ein oder- mehrbahnig in die Siegelstation zu transportieren. (Von 1 bis 8 Schalen in Reihe) Servo angetriebenes Edelstahl Transportband mit Ketten konzipiert für eine einfache Reinigung.



- Area stampo inferiore libera per facile pulizia.

- Bottom part of the tool for easy cleaning.

- Einfach zu reinigendes Unterwerkzeug.



- Display multifunzionale Touch Screen fisso su braccio orientabile.

- Multifunctional display with touch screen pad on movable arm.

- Multifunktionsdisplay (Touch Screen, schwenkbar).



ReeClose 250



- Magazzino coperchi per seconda stazione di confezionamento, su piano inclinato fino ad un massimo di 8 coperchi.

- Feeding storage area for Lids of second packing station, realized on inclined structure up to 8 lids.

- Deckelstation für den zweiten Verpackungsprozess. Mit einem schräg angebrachten Deckelmagazin, ist eine Verdeckelung von bis zu 8 Schalen gleichzeitig möglich.

- Quadro elettrico removibile per posizionamento remoto.

- Electrical panel movable in remote position.

- Bewegliche Schalttafel fuer abgelegene Position.



- Uscita vaschette motorizzata.

- Automatic out-feed conveyor.

- Schalenauslaufband.

